



Ordine delle Psicologhe
e degli Psicologi
d'Abruzzo



Ordine degli
Assistenti
Sociali

Consiglio
Regionale
Abruzzo



ORDINE PROVINCIALE
DEI MEDICI CHIRURGI
E DEGLI ODONTOIATRI
PESCARA



KOALA STRATEGY
L'altra faccia del cancro



A sostegno dei pazienti oncologici
e delle loro famiglie

Titolo evento: Emergenza Psico Oncologica in Abruzzo: lo stato dell'arte

Data: 5 ottobre 2024

Luogo: Sala Consiliare, Comune di Pescara

Organizzato da: Psicologi Emergenza Abruzzo (PEA) e Lions Club Pescara Host

Motivazione dell'Evento

La psico-oncologia rappresenta una delle aree di maggior rilevanza nella gestione globale del paziente oncologico. Non si tratta solo di affrontare la malattia fisica, ma anche l'impatto emotivo e psicologico che essa comporta. Con l'aumento dei casi di cancro, diventa essenziale un approccio multidisciplinare che includa il supporto psicologico, la nutrizione, la fisioterapia, e l'assistenza legale. Questo convegno intende sensibilizzare e informare i partecipanti sullo stato dell'arte della psico-oncologia in Abruzzo, coinvolgendo esperti in vari settori.

Programma Dettagliato

09.30 Registrazione, accoglienza dei partecipanti e distribuzione del materiale informativo.

10.00 Presentazioni e Saluto delle Autorità: Il presidente del PEA e le autorità locali illustrano le finalità dell'incontro, sottolineando l'importanza del supporto psico-oncologico nel territorio.

10.30 Il ruolo cruciale della chirurgia nel trattamento oncologico e il suo impatto psicologico sui pazienti. **Dottor Marino Nardi** U.O.S. Dipartimentale di Chirurgia Mammaria Ospedale Pescara

10.45 Oncologia e salute mentale: implicazioni psicologiche nella cura del paziente oncologico. **Professor Nicola Tinari** Direttore Clinica Oncologica Ospedale di Chieti

11.00 Il supporto psicologico ai pazienti oncologici, quali strategie e metodologie per affrontare ansia, depressione e stress. **Dottoressa Anna Di Profio** Psicoterapeuta, Psico-oncologa Clinica Oncologica Ospedale di Chieti

11.15 Coffee Break

11.30 Come la nutrizione gioca un ruolo vitale nella guarigione fisica e mentale dei pazienti oncologici. **Professoressa Ester Vitacolonna** Dip. Medicina scienze dell'invecchiamento Università D'annunzio Chieti Pescara, Ordinario Scienze dell'alimentazione e delle tecniche dietetiche applicate

11.45 L'importanza del trattamento fisioterapico nel recupero post-chirurgico oncologico. **Dottor Alessio Mennilli** Fisioterapista Osteopata

12.00 Giurisprudenza e oncologia: diritti, tutele e servizi. **Avvocato Mario Di Pietro**, esperto in invalidità civile, legge 123, oblio oncologico, dopo di noi

12.15 Tavola Rotonda e Domande Momento di confronto tra i relatori e il pubblico per approfondimenti e chiarimenti. **Dott. Rasetta Alessandro**

12.45-14.45 Lunch Break

15.00 Presentazione del Progetto PEA “Rinascere sotto il segno del cancro: Gruppi AMA” Dottorssa **Laura Lodi** Psicoterapeuta, Psico Oncologa, Vice Presidente P.E.A., Attivista digitale in ambito oncologico

15.30 Testimonianze Partecipanti Gruppi AMA – Come questa esperienza ha cambiato la mia vita?

16.15 Coffee Break

16.30 Lory a Colori: associazione di volontariato che svolge attività di sostegno a pazienti oncologici e familiari. **Dottorssa Dalila Bonelli.**

16.45 Koala Strategy: Organizzazione benefica che si occupa della prevenzione, informazione e del supporto al cancro al seno. **Dottorssa Elisa Ramundo**

17.00 I Colori della Vita: Associazione di Promozione Sociale con l'intento di promuovere una cultura della relazione e della solidarietà per la cura della persona in ogni suo aspetto. **Dottorssa Giovina Zulli**

17.15 Chiusura del convegno e consegna degli attestati di partecipazione.